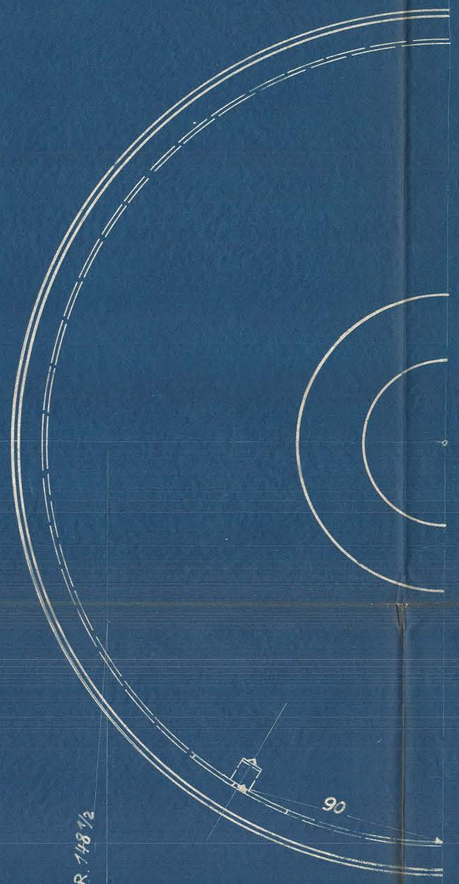


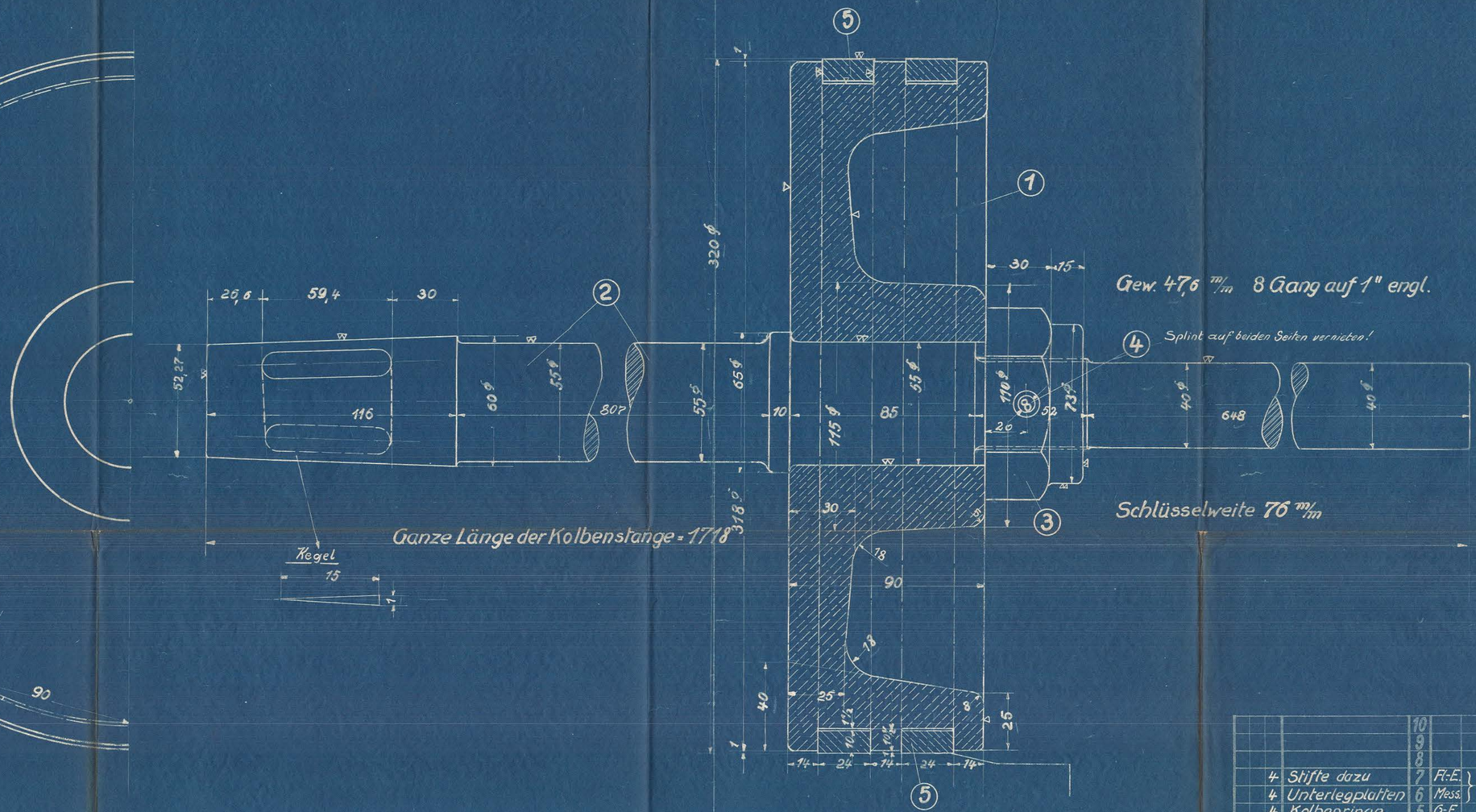


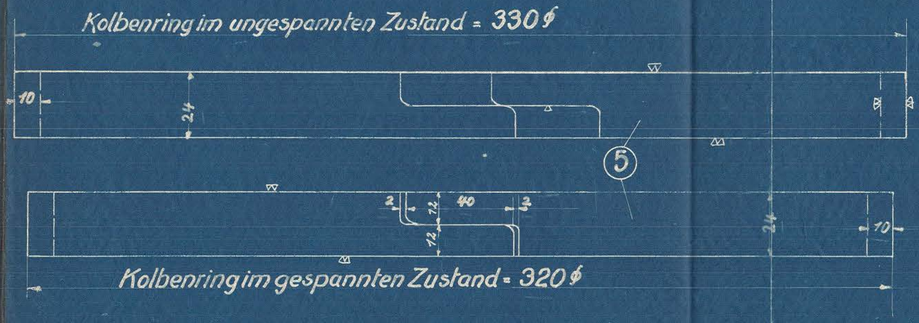


| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 10 | | | | | | | | |
| | | | | | 9 | | | | | | | | |
| | | | | | 8 | | | | | | | | |
| | 4 | Stifte dazu | | | 7 | Fl.-E. | Vorr. | 2348 B | | | | | |
| | 4 | Unterlegplatten | | | 6 | Mess. | | | | | | | |
| | 4 | Kolbenringe | | | 5 | G.-E. | " | 2359 | | | | | M6 |
| | 2 | Splinte | | | 4 | Fl.-E | " | | | | | | |
| | 2 | Muttern | | | 3 | A.-E. | | | | | | | M5 |
| | 2 | Kolbenstangen | | | 2 | Fl.-St. | | | | | | | H. M6. |
| | 2 | Kolbenkörper | | | 1 | G.E. | | | | | | | G. M6. |
| c | b | a | Benennung | | Teil | Werk-stoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug-Schablone | | roh | fertig | Arbeitsverteilung |
| Stückzahlen | | | | | | | | | | | Stückgewicht | | |

Ohne Bearbeitungszugabe — Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe — Kratzen | Schruppen | Schlichten | Sonderbearbeitung — Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Hauptzeichnung an: M6
2. Ausfertigung an: G II - LEK
3. Ausfertigung an: B 87
4. Ausfertigung an: B 1 L 2

| Änderungen Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | Gepr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet | | |
| Gepaust | 4.12. | A. Dörges |
| Geprüft | 7.12.24 | Kanz |
| Montagegeprüft | 7.12.24 | Mmes |

1-B-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20049/30

# Dampfkolben mit Stange.

191